



commonly cast steel grades

Group	EN Grade	Heat Treatment (condition)	chemical composition [%]						min. mechanical properties			
			C max.	Cr	Mo	Ni	N	others	Rm [MPa]	Rp0,2 [MPa]	A [%]	KV [J]
martensitic stainless	1.4008	QT	0,10	12,5	max. 0,50	max. 1,00	-	-	620	440	15	20
	1.4027	QT	0,23	17,0	-	max. 1,00	-	-	590	440	12	-
	1.4317	QT1	0,06	12,5	max. 0,70	4,3	-	-	760	550	15	50
		QT2							900	830	12	35
QT3		700							500	16	50	
austenitic stainless	1.4308	AT	0,07	19,0	-	9,5	-	-	440	175	30	60
	1.4309	AT	0,03	19,0	-	10,5	max. 0,20	-	440	185	30	80
	1.4408	AT	0,07	19,0	2,3	10,5	-	-	440	185	30	60
	1.4409	AT	0,03	19,0	2,3	10,5	max. 0,20	-	440	195	30	80
	1.4581	AT	0,07	19,0	2,3	10,5	-	Nb stabilized	440	185	25	40
duplex stainless	1.4469	AT	0,03	26,0	4,0	7,0	0,2	Cu = max. 1,30	650	480	22	50
	1.4474	AT	0,05	26,0	1,7	5,5	0,2	-	600	420	20	30
	1.4517	AT	0,03	25,5	3,0	6,0	0,2	Cu=2,75-3,50	650	480	22	50
heat resistant	1.4729	A	0,50	13,0	max. 0,50	max. 0,80	-	Si = 1,0-2,5	-	-	-	-
	1.4740	A	0,50	17,5	max. 0,50	max. 0,80	-	Si = 1,0-2,5	-	-	-	-
lean steel	1.0619	N	0,23	max. 0,30	max. 0,12	max. 0,40	1,0	-	420	240	22	27
	1.6220	N	0,23	max. 0,30	max. 0,12	max. 0,80	1,3	-	480	300	20	50